

Flüssigkeits-Vakuumpumpen In Blockbauweise - einstufig

Druckbereich: 33 bis 1.013 mbar
Ansaugvolumenstrom: 32 bis 170 m³/h

Einsatzgebiete:

Fördern und Absaugen von trockenen und feuchten Gasen, Flüssigkeiten können mitgefördert werden. Die Pumpen werden überall dort eingesetzt, wo ein Druck von 33 . 900 mbar von robusten Vakuumpumpen erzeugt werden muss.

Bauart:

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind Verdrängerpumpen einfacher und robuster Bauart mit folgenden besonderen Eigenschaften:

Umweltfreundlich, da nahezu isothermische Verdichtung

Ölfrei, da innerhalb des Arbeitsraumes keine Schmierung

Fördern fast aller Gase und Dämpfe

Flüssigkeitsmitfördernd

Wartungsfreundlich und betriebssicher

Geräuscharm und nahezu erschütterungsfrei

Große Werkstoffauswahl, daher fast überall einsetzbar

Welle wird vom Fördermedium nicht berührt

Serienmäßig Kavitationsschutz

Eingebaute Schmutzentleerung

Eingebaute Zentralentleerung

Keine metallische Berührung der rotierenden Teile

Die Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen LEM/LEL sind einstufig.

Hinweis:

Der Pumpe muss während des Betriebes laufend Betriebsflüssigkeit, im Normalfall Wasser, zugeführt werden, um die bei der Gasverdichtung entstehende Wärme abzuführen und um den Flüssigkeitsring aufzufüllen, da mit dem Gas ein Teil der Flüssigkeit die Pumpe verlässt. Diese Flüssigkeit kann in einem Flüssigkeits-Abscheider von dem Gas getrennt werden. Eine Wiederverwendung der Betriebsflüssigkeit ist möglich. Die Pumpen sind mit einer Vorrichtung versehen, durch die bei Bedarf verschmutzte Betriebsflüssigkeit während des Betriebes laufend abgeführt werden kann (Schmutzentleerung). Die Drehrichtung der Pumpe ist vom Antrieb aus gesehen rechtsherum.

Technische Daten:

Pumpentyp	Einheit	LEM 90 LEL 90	LEM 125 LEL 125	LEM 150 LEL 150
Drehzahl 50 Hz 60 Hz	1/min 1/min	1.450 1.750		
max. Verdichtungsüberdruck	bar	LEM 0,3 / LEL 0,5		
max. zulässige Druckdifferenz	bar	LEM 1,1 / LEL 1,5		
Wasserdruckprüfung (Überdruck)	bar	3		
Massenträgheitsmoment der rotierenden Pumpenteile und der Wasserfüllung	kg m ²	0,035	0,053	0,069
Schalldruckpegel bei 80 mbar Ansaugdruck	dB (A)	65		
max. Gastemperatur trocken gesättigt	°C °C	200 100		
Betriebsflüssigkeit max. zulässige Temperatur max. Viskosität max. Dichte Füllmenge bis Wellenmitte	°C mm ² /s kg/m ³ Liter	2,4	80 4 1.200 2,8	3,2
max. Strömungswiderstand des Wärmeaustauschers	bar	0,2		

Die Kombination von mehreren Grenzdaten ist nicht zulässig.

