

## **Pumpen in Blockbauweise**

### **Typ ZLKD 32 - 125 . 200 - 250**

#### **Technische Daten:**

Förderstrom: max. 740 m<sup>3</sup>/h

Förderhöhe: max. 90 m

Drehzahl: max. 3.600 1/min

Werkstoff: Grauguss (0B, 0C 0E) und Edelstahl (4B)

Temperatur: max. 120 °C

Gehäusedruck: Werkstoff 4B PN 16

Werkstoff 0B, 0C, 0E PN 16 / 10 / 14

Wellendichtung: Gleitringdichtung

Anschlussmaße

der Flansche: Werkstoff 4B DIN 2501 PN 16

Werkstoff 0B, 0C, 0E DIN 2501 PN 16 / 10

Drehrichtung: vom Antrieb auf die Pumpe gesehen rechtsherum

#### **Einsatzgebiete:**

Spiralgehäusepumpen der Baureihe ZLK nach DIN 24255 / EN 733 und ISO 9908 werden dann eingesetzt, wenn es gilt, reine bzw. getriebte Flüssigkeiten, die keine festen Bestandteile enthalten, problemlos zu fördern. Sie finden Anwendung in Branchen wie

- Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Lackindustrie
- Kunststoff-, Gummiindustrie
- Eisen- und NE-Metallindustrie
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Textilindustrie
- Gebäude- und Anlagebau
- Beheizung und Kühlung
- Entwässerung
- Wasserversorgung
- Bewässerung

#### **Bauart:**

Horizontale, einstufige Spiralgehäusepumpen mit Abmessungen und Nennleistungen nach DIN 24255 / EN 733, plus 6 zusätzliche Baugrößen. Die Prozessbauweise erlaubt die Demontage der kompletten Einschubeinheit, ohne dass das Pumpengehäuse aus dem Rohrleitungsverband gelöst werden muss. Die getrennten, über eine Steckkupplung verbundenen Wellen ermöglichen die Demontage bzw. den Austausch des Motors ohne Eingriffe an der Pumpe. Das Programm umfasst 34 Baugrößen.

**Bauausführung:**

Gehäusedruck:

Werkstoff 4B: max. 16 bar von -40 °C bis 120 °C

Werkstoff 0B, 0C, 0E: max. 16 / 10 bar von -20 °C bis 120 °C

Bitte beachten: Technische Regeln und Sicherheitsvorschriften

Max. Gehäusedruck = Zulaufdruck + Nullförderhöhe

Stutzenstellung:

Saugstutzen axial, Druckstutzen radial nach oben gerichtet

Flansche:

Werkstoff 4B: entsprechend DIN EN 1092-1 PN 16

Werkstoff 0B, 0C, 0E: DIN EN 1092-2 PN 16 / 10

Flansche gebohrt nach ANSI 150 ist möglich

