

KOLBENPUMPE RL A mit verzinktem Druckkessel (stehend)

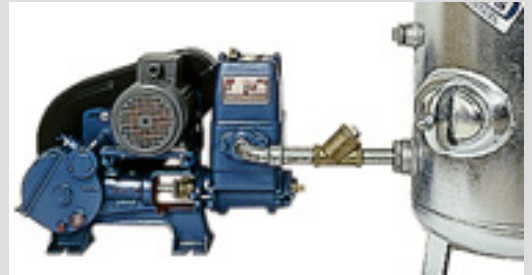
RECKERS

Druckkessel 150 l – 3.000 l Inhalt, 4 bzw. 6 bar Betriebsdruck
Mit Druckschalter, Manometer, Rückschlagventil,
Wasserstandsarmatur kpl., Sicherheitsventil und
Motorschutzschalter

Lieferung in Einzelkomponenten

KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

Pumpe Druckkessel	Pumpe				
	RL 12A	RL 18A	RL 25A	RL 30A	RL 50A
150 l - 4 bar	X	X			
150 l - 6 bar	X	X			
300 l - 4 bar		X	X		
300 l - 6 bar		X	X		
500 l - 4 bar			X	X	X
500 l - 6 bar			X	X	X
750 l - 6 bar					X



**Druckkessel stehend nach DIN 4810
mit Baumusterprüfbescheinigung – Hauptmaße 4 und 6 bar**

Inhalt [l]	Ø [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]	
			4 bar	6 bar
150	450	1.200	39	41
300	550	1.550	62	73
500	650	1.800	90	104
750	800	1.800	115	149
1.000	800	2.300	140	184

Kolbenpumpe – Hauptmaße und Gewichte

Pumpentyp	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
RL 12A o. Motor	650	250	425	36
RL 18A o. Motor	680	290	470	42
RL 25A o. Motor	790	290	480	56
RL 30A o. Motor	800	300	570	58
RL 50A o. Motor	1.000	360	600	157

